

# WAKOL AR 116 Armature de restauration

## Information Technique

### Applications

Brins de fibres de verre appliqués sur un voile support pour utilisation en cas de

- Rissures et joints d'une largeur max. de 5 mm à la place d'un colmatage par adhérence
- Chapes fissurées
- Supports mélangés
- en intérieur

### Propriétés spécifiques



- maniement simple
- Faisceau de fibres très résistantes à la traction
- Recouvre les fissures et joints jusqu'à 5 mm

- 1) Classe d'émission selon le droit français  
2) Convient aux sols avec chauffage intégré  
3) Supporte les sièges à roulettes

### Caractéristiques techniques

Matériau :	Brins de fibre de verre sur voile
Mode de livraison :	Rouleau
Longueur :	45 m
Largeur :	0,8 m
Grammage :	env. 110 g/m <sup>2</sup>
Température de stockage :	insensible au gel
Temps de stockage :	illimité

## Supports

Les supports doivent être réguliers, secs en permanence, durs, sans salissures et substances empêchant le collage. Les planchers de bois doivent être fixes et ventilés.

## Mise en œuvre

Aspirer les fissures ou joints, préparer les supports selon la nature de la surface avec le WAKOL D 3040 Primaire concentré (rapport de mélange) ou le WAKOL D 3035 Primaire à dispersion ou avec un primaire de résine réactive tel que le WAKOL PU 280 Primaire à base de polyuréthane et le WAKOL D 3045 Primaire spécial.

Respecter les temps de séchage des primaires.

Découper les bandes isolantes présentes dans les joints en haut d'env. 5 mm en triangle. Remplir les joints ouverts avec WAKOL MS 245 Montinator ou WAKOL MS 246 StarMonti. Découper WAKOL AR 116 Armature de restauration au couteau ou aux ciseaux de manière à ce que les fissures ou joints soient recouverts de 30 cm de chaque côté. Les brins doivent être placés perpendiculairement à la fissure ou au joint.

Ragréage suivant :

Replier WAKOL AR 116 et appliquer la masse de remplissage Wakol mélangée à WAKOL D 3060 Additif pour plastification sur le support. Placer WAKOL AR 116 Armature de restauration dans la masse plastifiée et presser avec une raclette.

Égaliser toute la surface de WAKOL AR 116 Armature de restauration avec la masse plastifiée.

Recouvrir les zones ou la surface avec les masses de lissage Wakol.

La masse de remplissage Wakol peut également être utilisée sans WAKOL D 3060 Additif pour plastification ; pour cela, le support et la surface de l'armature de restauration doivent être traités avant le lissage des surfaces.

Respecter les temps de séchage des primaires.

Au lieu d'utiliser les masses de remplissage Wakol, recouvrir les joints ou la fissure avec une colle Wakol PU à 2 composants ou WAKOL MS 290 Colle pour parquets, résistante au cisaillement.

Placer WAKOL AR 116 Armature de restauration et presser avec une raclette. Enduire toute la surface de colle et sabler toute la surface avec WAKOL S 28 Sable de quartz.

Temps d'attente d'au moins 12 heures avant le lissage.

En cas d'utilisation de WAKOL PU 4519 Accélérateur pour 2C-PU, le temps d'attente avant le lissage est raccourci, p. ex. à 3 heures avec WAKOL PU 225 Colle pour parquets.

Mise en œuvre avant la pose de parquet :

Replier WAKOL AR 116 Armature de restauration et appliquer sur le support avec une colle pour parquets Wakol MS ou une colle pour parquets Wakol PU fermement élastique ou résistante au cisaillement.

Placer WAKOL AR 116 Armature de restauration et presser avec une raclette. Poser le parquet avec la même colle sur les zones préparées avec WAKOL AR 116 Armature de restauration.

## Consignes importantes

Ne pas utiliser à des températures de sol inférieures à +15 °C ni à des températures ambiantes inférieures à +18 °C, le taux d'humidité de l'air intérieur devant de préférence se situer entre 40 % et 65 % et ne pas dépasser 75 %. Toutes les indications sont valables à une température d'env. 20 °C et pour une humidité relative de l'air de 50 %.

Par temps froid, mettre à l'avance tous les produits de pose dans une pièce chauffée pour la mise à température.

Les fissures et joints > 5 mm doivent être fermés par adhérence, p. ex. avec WAKOL PS 205 Résine à couler. Les joints de dilatation doivent être repris dans le revêtement supérieur. Joints de séparation dans une chape de chauffage (commande commune) uniquement en accord avec le technicien Wakol.

Nous garantissons la haute qualité constante de nos produits. Toutes les données sont basées sur des essais et une longue expérience pratique, et se réfèrent à des conditions normales. La diversité des matériaux utilisés et des conditions de chantier différentes, que nous ne pouvons pas influencer, excluent tous droits issues des ces données. Nous recommandons donc de faire des essais individuels suffisants. Les consignes de pose des fabricants de revêtement ainsi que les normes et avis techniques en vigueur sont à respecter. Nous sommes volontiers à votre disposition pour une consultation technique complémentaire.

Vous trouverez la dernière version des fiches techniques des produits sur [www.wakol.com](http://www.wakol.com).

Avec cette information technique du 18.06.2021, toutes les versions précédentes perdent leurs validités.